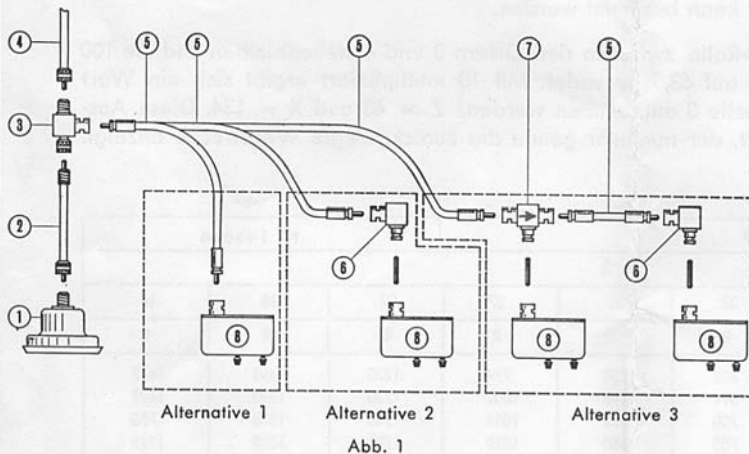


HALDA MASTER wird am besten vor oder unter dem Instrumentenbrett des Wagens eingebaut. Um allen Montagewünschen gerecht zu werden, ist der MASTER auf der Rückseite mit Löchern (Gewinde M 4) versehen. Die Lieferung erfolgt komplett mit Anbauhalter.

HALDA MASTER wird an den Geschwindigkeitsmesser (Tachometer) gem. Abb. 1 angeschlossen. Die Tachometerwelle 4 wird vom Tachometer 1 abgeschraubt und stattdessen an dem T-Getriebe 3 befestigt, das wiederum direkt am Tachometer angeschraubt wird. In besonderen Fällen (z. B. Platzmangel) muss zwischen Tachometer und T-Getriebe eine Zwischenwelle 2 angebracht werden. Die Antriebswelle 5 verbindet das T-Getriebe mit dem MASTER 8. In der Normal-Ausführung wird dieser mit geradem Antriebswellen-Anschluss auf der Rückseite geliefert, siehe Abb. 1, Alternative 1. Soll jedoch der Anschluss der Antriebswelle von der Seite her gem. Alternative 2 erfolgen, so muss zusätzlich ein L-Getriebe Kat.-Nr. **705512** bestellt werden. Bei Serienschaltung von mehreren Instrumenten gem. Alternative 3 muss zusätzlich ein T-Getriebe Kat.-Nr. **705508** mit durchgehendem Antrieb zum folgenden Instrument bestellt werden.



1. Geschwindigkeitsmesser (Tachometer)
2. Zwischenwelle
3. T-Getriebe, Übersetzung 8 : 1
4. Tachometerwelle
5. Antriebswelle des MASTERS
6. L-Getriebe, Übersetzung 1 : 1
7. T-Getriebe, Übersetzung 1 : 1
8. HALDA MASTER

Kontrolliere, dass die Antriebswelle vom T-Getriebe 3 an das Getriebe 7 in der Richtung des Pfeiles gem. Abb. 1, Alternative 3, angeschlossen wird.

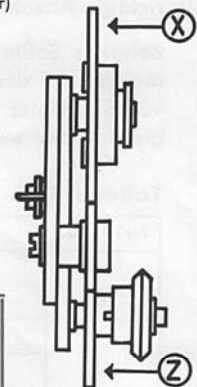


Abb. 2

Antriebswelle wird normal mit einer Länge von 600 mm geliefert. Weitere Längen können aus Tabelle 1 entnommen werden und sind bei Bestellung anzugeben.

T-Getriebe zum Anschluss am Tachometer wird mit dem zum jeweiligen Wagen passenden Gewinde und Anschluss geliefert. Die Katalognummern sind aus Tabelle 2 ersichtlich.

Zwischenwelle muss extra bestellt werden. Die Katalognummern gehen aus der Tabelle 2 hervor, wo auch die Gewindearten und Mitnehmergrößen angegeben sind.

Tabelle 1

ANTRIEBSWELLEN	
Kat.-Nr.	Länge in mm
700270-1	6" (150 mm)
700270-2	12" (300 mm)
700270-3	18" (450 mm)
700270-4	24" (600 mm)
700270-5	28" (710 mm)
700270-6	32" (815 mm)
700270-7	39" (996 mm)
700270-8	48" (1220 mm)

Tabelle 2

T-GETRIEBE*	ZWISCHENWELLEN*		ANSCHLUSSARTEN DER T-GETRIEBE UND ZWISCHENWELLEN	
	Kat.-Nr.	Länge 150 mm Kat.-Nr.	Länge 300 mm Kat.-Nr.	Gewinde
V-11-N	T-11	T-113	NF 5/8" x 18	2,7 x 2,7 mm
V-12-N	T-12-N	T-123-N	M 12 x 1	3,2 x 3,2 mm
V-13-N	T-13	T-133	M 16 x 1	2,7 x 2,7 mm
V-14-N	T-14	T-143	M 18 x 1,5	2,7 x 2,7 mm
V-16-N	T-16-N	T-163-N	M 12 x 1	2,7 x 2,7 mm
V-17-N	T-17	T-173	M 16 x 1,5	2,7 x 2,7 mm
V-18-N	T-18	T-183	M 19 x 1,25	2,7 x 2,7 mm
V-19-N	T-19	T-193	Schnapptyp (Chrysler)	2,7 x 2,7 mm
V-20-N	T-20	T-203	Schnapptyp (Ford)	2,7 x 2,7 mm
V-24-N	T-24	T-243	Schnapptyp (VDO)	2,7 x 2,7 mm
V-25-N	T-25	T-253	Schnapptyp (GM)	2,7 x 2,7 mm
V-26-N	T-26	T-263	Schnapptyp (Holden, Australien Ford Falcon " ") (BMC)	2,7 x 2,7 mm
V-48-N	T-48	T-483	Schnapptyp (Toyota)	2,7 x 2,7 mm
V-49-N	T-49	T-493	Schnapptyp (Citroën)	3,2 x 3,2 mm
V-55-N	T-55	T-553	Schnapptyp (England)	2,7 x 2,7 mm
V-56-N	T-56	T-563	Schnapptyp (Volvo, Japanese)	2,7 x 2,7 mm
V-57-N	T-57	T-573	Schnapptyp (Fiat)	2,7 x 2,7 mm
V-58-N	T-58	T-587	Schnapptyp (Simca, Renault)	2,7 x 2,7 mm
V-60-N	T-60	T-603	Schnapptyp (Opel Manta)	2,7 x 2,7 mm
V-61-N	T-61	T-613	Schnapptyp (Dodge Aspen)	2,7 x 2,7 mm
V-65-N	T-65	T-653	Schnapptyp (Datsun Laurell)	2,7 x 2,7 mm
V-66-N	T-66	T-663	NF 7/8" x 18	2,7 x 2,7 mm
V-67-N	T-67	T-673	M 19 x 1,25	2,7 x 2,7 mm

*) Anschlussarten: siehe Spalte rechts aussen

Der MASTER ist mit einem Ausgleichsgetriebe versehen, das jederzeit verändert und zu den Erfordernissen der einzelnen Autotypen angepasst werden kann, d. h. der Anzahl der Umdrehungen der Tachometerwelle auf 1 Kilometer.

Von vorn gesehen liegt das Getriebe im MASTER auf der linken Seite, die abgeschraubt werden kann. Die Anordnung der beiden austauschbaren Räder X und Z ist aus Abb. 2 ersichtlich. Tabelle 3 enthält eine Gegenüberstellung der Zähnezahl der Räder mit der jeweiligen Umdrehungszahl R der Tachometerwelle auf 1 Kilometer.

Bei Neulieferung ist der MASTER generell auf 1000 Umdrehungen der Tachometerwelle auf 1 Kilometer eingestellt.

Um den MASTER einzustellen, wird er auf Null gestellt und eine Probefahrt auf einer genau abgemessenen Strecke von 1 km durchgeführt. Die Zahl, die das Zählwerk des MASTERS nach der Probefahrt anzeigt, wird mit 10 multipliziert. Diese bzw. die nächstliegende Zahl wird in einer R-Spalte der Tabelle 3 ermittelt und die richtige Anzahl der Zähne der X- und Z-Räder kann bestimmt werden.

Beispiel: Sollte nach der Probefahrt die 10 m-Rolle zwischen den Ziffern 3 und 4 stehenbleiben und die 100 m-Rolle auf der Ziffer 6, so wird das Ergebnis auf 63,5 gerundet. Mit 10 multipliziert ergibt sich ein Wert von 635. Unter diesem Wert kann nun aus Tabelle 3 entnommen werden: Z = 48 und X = 134. Diese Ausgleichsräder werden in den MASTER eingesetzt, der nunmehr genau die zurückgelegte Wegstrecke anzeigt.

Tabelle 3

X	Nr 101508						Nr 145864		
	Z								
	70	58	48	39	32	27	22	18	16
	R	R	R	R	R	R	R	R	R
118	383	463	559	688	838	994	1220	1491	1677
119	387	466	564	694	846	1002	1230	1503	1691
120	390	470	568	700	853	1011	1240	1516	1705
121	393	474	573	705	860	1019	1251	1528	1719
122	396	478	578	711	867	1027	1261	1541	1734
123	400	482	583	717	874	1036	1271	1554	1748
124	403	486	587	723	881	1044	1282	1566	1762
125	406	490	592	729	888	1053	1292	1579	1776
126	409	493	597	735	895	1061	1302	1592	1791
127	412	498	602	740	902	1069	1313	1604	1805
128	416	502	606	746	909	1078	1323	1617	1819
129	419	506	611	752	917	1086	1333	1629	1833
130	422	510	616	758	924	1095	1344	1642	1847
131	425	514	621	764	931	1103	1354	1655	1862
132	429	517	625	770	938	1112	1364	1667	1876
133	432	521	630	775	945	1120	1375	1680	1890
134	435	525	635	781	952	1128	1385	1693	1904
135	438	529	639	787	959	1137	1395	1705	1918
136	442	533	644	793	966	1145	1406	1718	1933
137	445	537	649	799	973	1154	1416	1731	1947
138	448	541	654	805	981	1162	1426	1743	1961
139	451	545	658	810	988	1171	1437	1756	1975
140	455	549	663	816	995	1179	1447	1768	1989
141	458	553	668	822	1002	1187	1457	1781	2004
142	461	557	673	828	1009	1196	1468	1794	2018
143	464	561	677	834	1016	1204	1478	1806	2032
144	468	565	682	840	1023	1213	1488	1819	2046
145	471	568	687	845	1030	1221	1499	1832	2061
146	474	572	692	851	1037	1229	1509	1844	2075
147	477	576	696	857	1044	1238	1519	1857	2089
148	481	580	701	863	1052	1246	1530	1869	2103
149	484	584	706	869	1059	1255	1540	1882	2117
150	487	588	711	874	1066	1263	1550	1895	2132

HALDEX AB, Box 250, S-301 04 Halmstad 1, Schweden

Fernsprecher: 035/11 85 60, Telegrammadresse: Haldex, Fernschreiber: 38084 Haldex 5

MONTAGE-ANWEISUNG: B. w.